

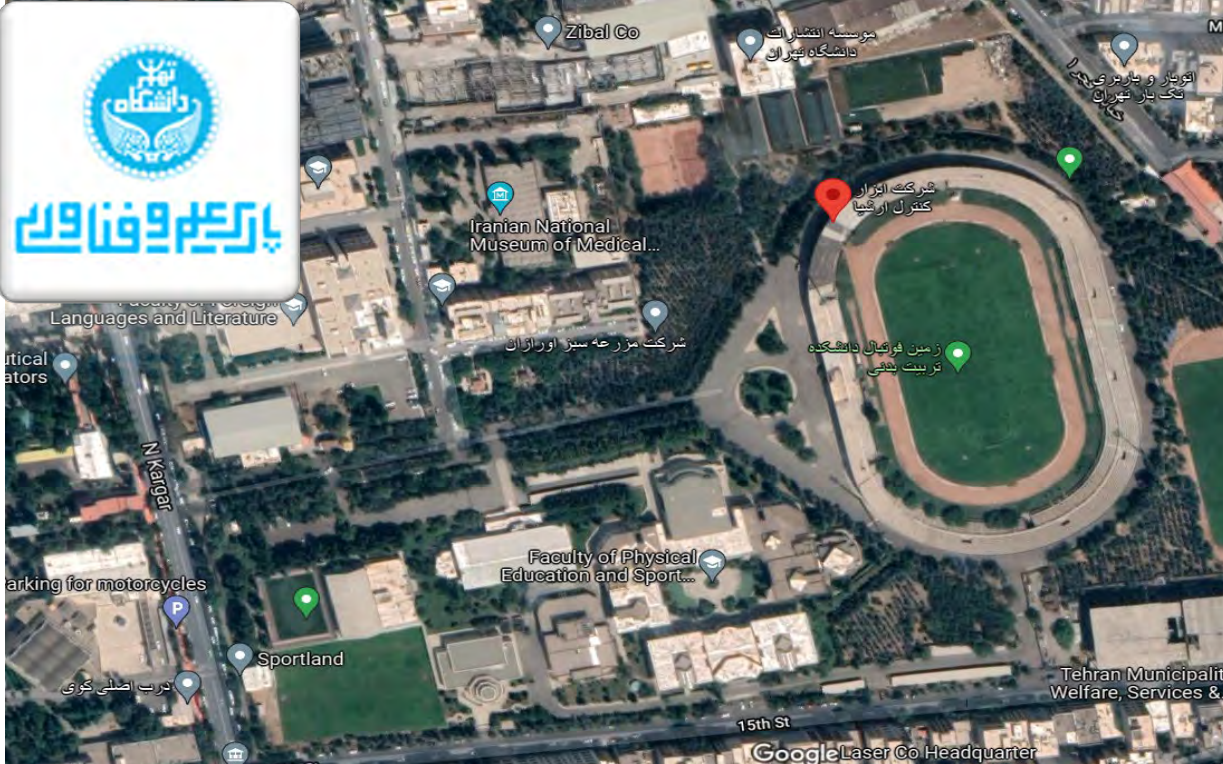


ابزار کنترل ایشیا

طراحی، ساخت و کالیبراسیون فلومتر

درباره ما

نام شرکت (فارسی): ابزار کنترل ارشیا	نام شرکت (انگلیسی): Abzar Control Arshia Co.
نوع شرکت : مسئولیت محدود	نام تجاری : ابزار کنترل ارشیا
شماره ثبت : ۳۹۹۷۱۰	تاریخ ثبت : ۱۳۸۹/۱۲/۱۷



زمینه فعالیت

- روتامتر بدنه فلزی
- روتامتر بدنه شیشه ای
- روتامتر بدنه اکریلیک

طراحی و ساخت روتامتر

- انواع اریفیس
- ورتوری
- آنوبار
- فلو نازل

طراحی و ساخت فلومترهای اختلاف فشاری

- انواع فلومترهای مایع
- انواع فلومترهای گاز

کالیبراسیون فلومتر

- تعمیرات روتامترهای اروپایی

تعمیرات انواع روتامتر



محصولات تولیدی



خدمات

آزمایشگاه ارائه
دهنده خدمات
کالیبراسیون انواع
فلومترهای مایع و
گاز، تعمیرات و
اصلاح رنج دبی و
زینه بندی انواع
روتامتر



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه
Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI) herewith confirms that:

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بدینوسیله تایید می نماید که:

Abzar Control Arshia Laboratory **آزمایشگاه ابزار کنترل ارشیا**

Address: Unit 152, Building No.1, Tehran University Science and Technology Park, Farshi Moghadam St., Kargar Shomali Ave., Tehran, I.R.IRAN
نشانی: تهران، خیابان کارگر شمالی، بالاتر از جلال آل احمد، خیابان شازدهم پارک علم و فناوری دانشگاه تهران، ساختمان ۱، واحد ۲۴۰
تلفن: +۹۸(۲۱)۸۸۲۲۰۶۴۸
دورنگار: +۹۸(۲۱)۸۸۲۲۰۶۷۵
Web Site: WWW.ABZAR-CONTROL.COM WWW.ABZAR-CONTROL.COM

Has fulfilled the ISIRI-ISO/IEC 17025. And is competent to carry out Test Calibration services according to accreditation scope are listed in 1 page/s of annex.
الزامات استاندارد ایران - ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵ را رعایت نموده است. و صلاحیت انجام خدمات آزمون کالیبراسیون مطابق دامنه کاربردی که جزئیات آن در ۱ برگ پیوست آمده است را داراست.

NACI Registration No.: NACI/Lab/1127 شماره گواهینامه تایید صلاحیت: NACI/Lab/1127
Initial Accreditation Date and Place: 2018.06.17 - Tehran تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه: ۱۳۹۷/۰۶/۲۷ - تهران
Renewal Date: - تاریخ صدور مجدد گواهینامه: -
Expiry Date: 2021.06.16 تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه: ۱۴۰۰/۰۶/۲۶

Validity of Accreditation Certificate depends on continuity of compliance with the relevant requirements and obtaining the approval based on the annual surveillance assessment.
حفظ اعتبار در طول دوره منوط به استمرار انطباق با ضوابط مربوطه و اخذ تاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالانه است.



N. Pirouzbakht
PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL



علیرضا خاکی فیروز
رئیس شورای تایید صلاحیت ایران


A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT
A.R. Khakifirooz

A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT
A.R. Khakifirooz




N. Pirouzbakht
PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL

Page 1 of 2 صفحه ۱ از ۲



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran




مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه
Laboratory Accreditation Certificate

Annex
Accreditation Scope Abzar Control Arshia Laboratory

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	Measurement Capability lab(±)	
1	Liquid Flowmeter	1/2 inch	50 to 1500 lit/h	0.53% FS
		2 inch	1.5 to 50 m ³ /h	0.62% FS
2	Gas Flowmeter	1/2 inch	1 to 300 Nlit /h	0.37% FS
		1/2 -4 inch	0.3 to 900 Nm ³ /h	0.69% FS

A.R. Khakifirooz
NACI PRESIDENT
A.R. Khakifirooz



N. Pirouzbakht
PRESIDENT, IRAN ACCREDITATION COUNCIL

Page 2 of 2

خدمات

سایت کالیبراسیون
گاز



خدمات

سایت کالیبراسیون
مایعات



نرم افزارهای طراحی بومی

Main Page.vi
File Edit View Project Operate Tools Window Help

Water Orifice Bell Calibration Sensors 1398/05/02 12:24:17

Project number: 98-5417 serial number: 01

Float Material/Density: Steel Fluid density: 998

Min Scale: 0 Max Scale: 1 Step: 1 Scale

Flow Meter Select: E+H

Under Test Value: 50 mm

Q Corrected Mecon: 0 m3/h Endress I/h: 842.11 Mecon m3/h: 0 T water: 0.25

Q Corrected E+H: 843.069 l/h

Order: 2

Row	Project No	Serial No	Line	H	Flow Master	T amb (Deg C)	T Water (Deg C)	Q Corrected	Humidity (%)
1	98-5417	01	E+H	10.0 mm	126.32 l/h	22.84	0.25	126.46 l/h	53.12
2	98-5417	01	E+H	20.0 mm	263.16 l/h	22.84	0.25	263.46 l/h	53.12
3	98-5417	01	E+H	30.0 mm	400.00 l/h	22.84	0.25	400.46 l/h	53.12
4	98-5417	01	E+H	40.0 mm	652.63 l/h	22.84	0.25	653.38 l/h	53.12
5	98-5417	01	E+H	50.0 mm	842.11 l/h	22.84	0.25	843.07 l/h	53.12

Graph H Vs Q

Guide Reg 126.46 10

Save

نرم افزار یکپارچه ثبت
دیتا، کالیبراسیون، تصحیح
دانشیه و رسم اسکیل

نرم افزارهای طراحی بومی




ماکرو رسم اسکیل
برای اتوکد

نرم افزارهای طراحی بومی

ACA-02

Help

ACA-02



ABZAR CONTROL ARSHIA

Developed by: ACA Co. Version: ACA-000 MARCH 2012

Gas

Atmospheric Pressure: (Tehran 64 cmHg) bar

Operating Pressure: 3 bar (Gauge)

Operating Temperature: 20 Deg. C

Gas Constant: Butane (143.0) J / Kg.K

Flow Rate: 100 Normal M³ / hr

Second Condition

Density of Gas: 1.2 Kg/m³
(The density that scaled on master)

Flow Rate: 72.778 N M³ / hr

Equivalent

Liquid

Type of Float: Steel (8020)

Density of Fluid 1: 1850 Kg/m³

Flow Rate: 220 LIT/HR

Density of Fluid 2: 1000 Kg/m³

Flow Rate: 319.17915 LIT/HR

Equivalent

نرم افزار رنج
معادل آب و هوا

نرم افزارهای طراحی بومی

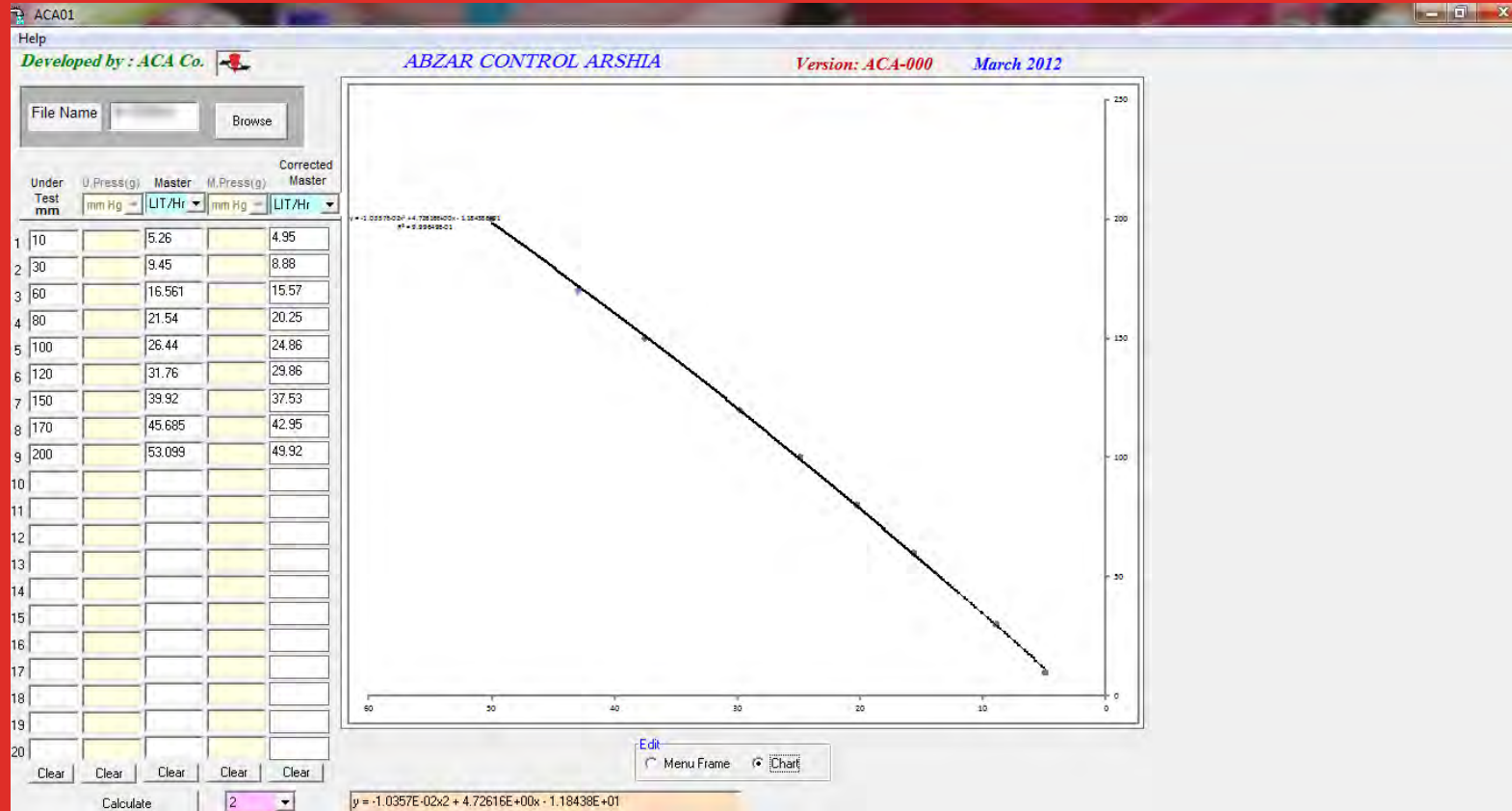
نرم افزار طراحی گوی روتامتر

```

WF77
1 Pa.s = 10 poise = 1000 cpoise = 1 N.S/m2 +
*****
ROFLUDE <Kg/m3> , UIS CIN <Pa.s>
340 0.022
4= 0.1195652E-004<m2/s>
-----
ENTER "1" TO ENTER [ Q , CD ]
ENTER "2" TO ENTER [ H , CD ]
ENTER "3" TO ENTER [ H , QA ]
ENTER "4" TO ENTER [ H ]
ENTER "5" TO ENTER [ Q ]
ENTER "6" FOR ALL [ H ]
-----
ENTER HMIN<mm> ,HMAX<mm> ,DELH<mm>
0 100 10
10.0000000 0.0021864 0.1311865
20.0000000 0.0070170 0.4210204
30.0000000 0.0154097 0.9245828
40.0000000 0.0309068 1.8544110
50.0000000 0.0447111 2.6826640
60.0000000 0.0641855 3.8511300
70.0000000 0.0910887 5.4653220
80.0000000 0.1179549 7.0772930
90.0000000 0.1481026 8.8861580
100.0000000 0.1812974 10.8778500

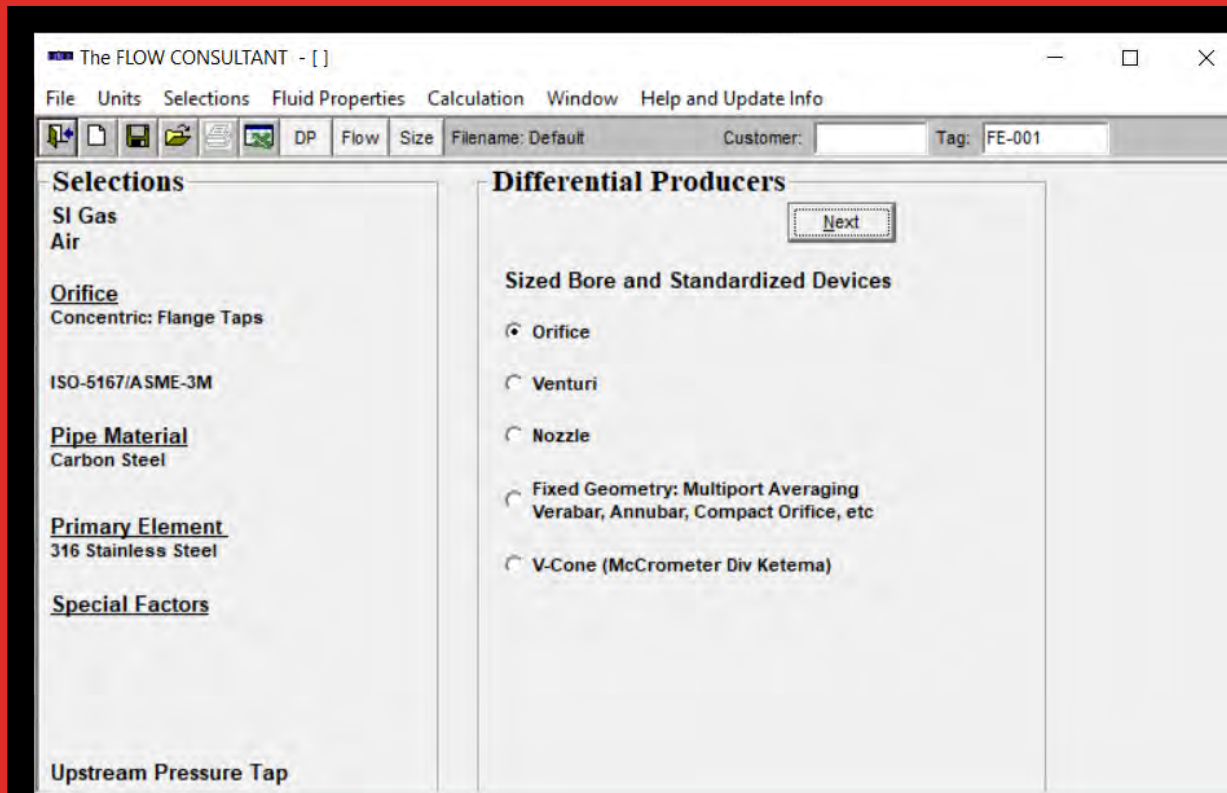
```

نرم افزارهای طراحی بومی

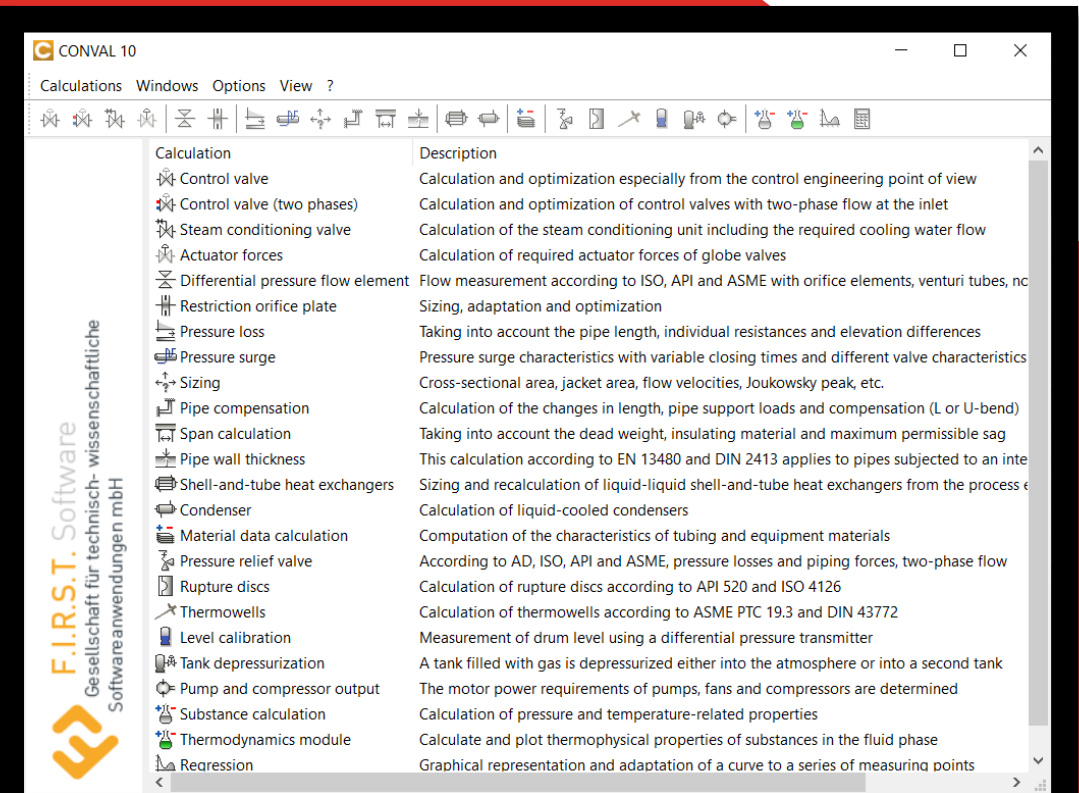


نرم افزار رسم
اسکیل روتامتر

نرم افزارهای طراحی فلومترهای اختلاف فشاری



Flow Consultant – Miller 2006



Conval 10

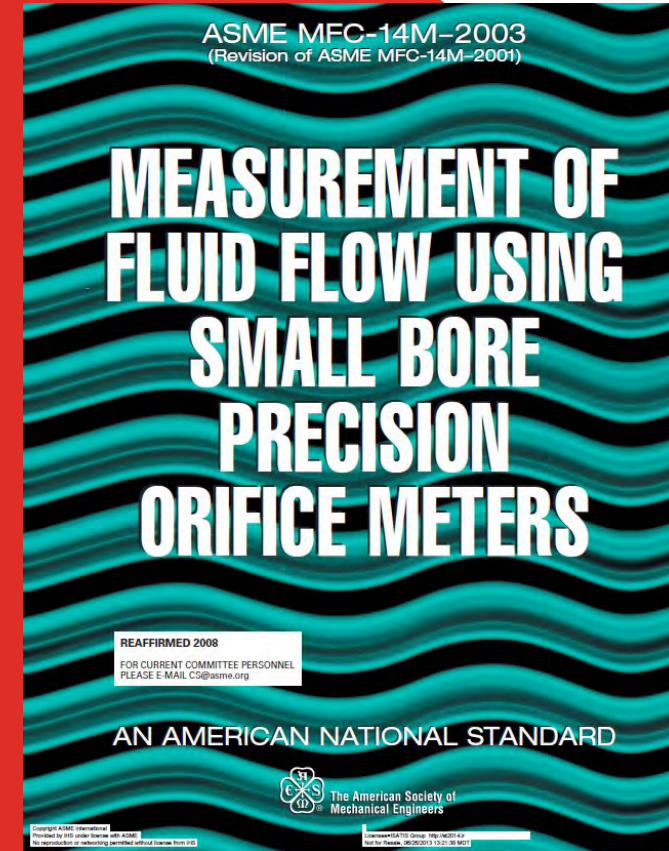
استاندارد های مورد استفاده

ICS 17.120.10		VDI/VDE-RICHTLINIEN		März 2014 March 2014	
VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK		Schwebekörperdurchflussmesser Berechnungsverfahren Variable-area flowmeters Calculation methods		VDI/VDE 3513 Blatt 1 / Part 1 Ausg. deutsch/englisch Issue German/English	
Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.		The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.			
Inhalt	Seite	Contents	Page		
Vorbemerkung	2	Preliminary note	2		
Einleitung	2	Introduction	2		
1 Anwendungsbereich	2	1 Scope	2		
2 Begriffe	3	2 Terms and definitions	3		
3 Formelzeichen und Indizes	3	3 Symbols and indices	3		
4 Grundlagen	5	4 Principles	5		
4.1 Messprinzip	5	4.1 Measurement principle	5		
4.2 Durchflussgleichungen	5	4.2 Flow equations	5		
5 Praktischer Gebrauch der Durchflussgleichungen	6	5 Practical application of the flow equations	6		
Anhang Beispiele zur Umrechnung einer vorhandenen Durchflussskala	8	Annex Examples of converting an existing flow scale	8		
Beispiel 1 – Flüssiger Messstoff	8	Example 1 – Liquid measured substance	8		
Beispiel 2 – Gasförmiger Messstoff	10	Example 2 – Gaseous measured substance	10		
Schrifttum	12	Bibliography	12		

VDI/VDE 3513 – Part 1,2,3

EN ISO 5167-2:2003	
INTERNATIONAL STANDARD	ISO 5167-2
First edition 2003-03-01	
Measurement of fluid flow by means of pressure differential devices inserted in circular-cross section conduits running full —	
Part 2:	
Orifice plates	
<i>Mesure de débit des fluides au moyen d'appareils déprimogènes insérés dans des conduites en charge de section circulaire —</i>	
<i>Partie 2: Diaphragmes</i>	

ISO 5167, ISO TR 9464,...



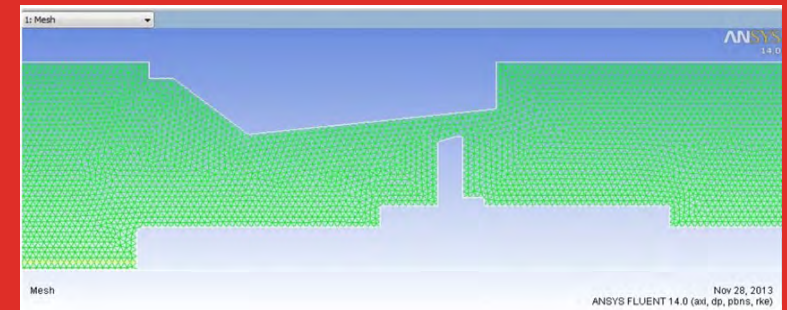
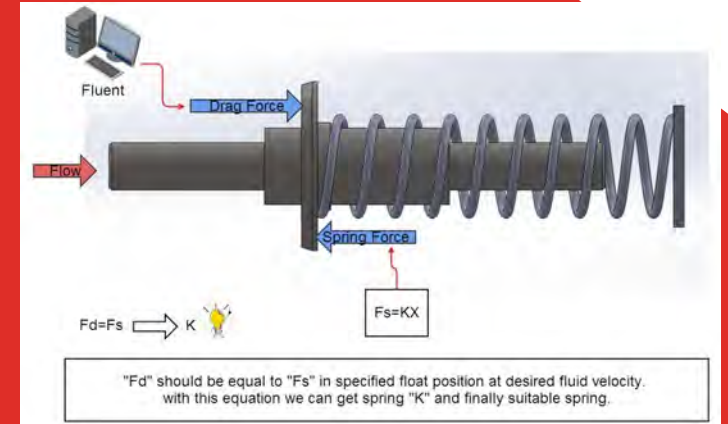
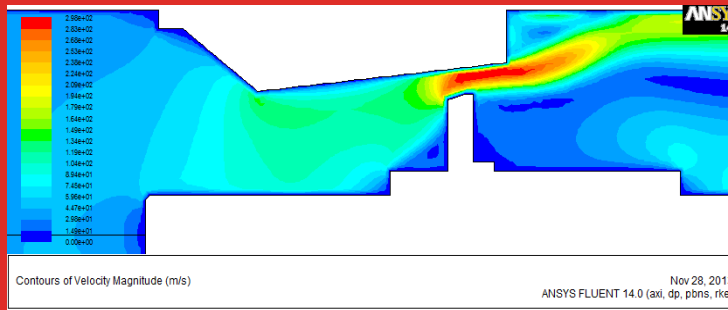
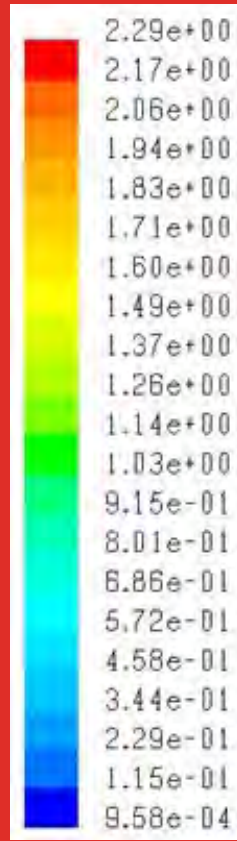
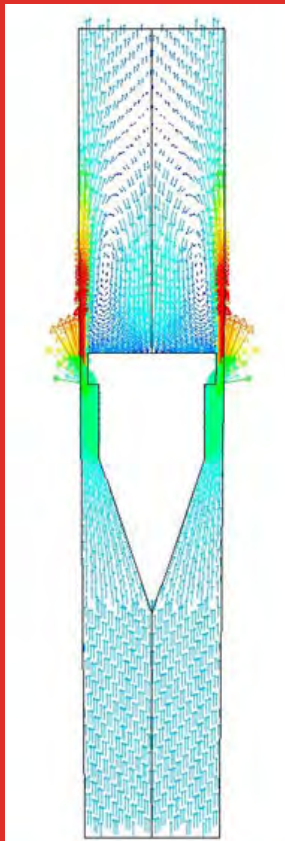
ASME MFC-14M



توليدات خاص

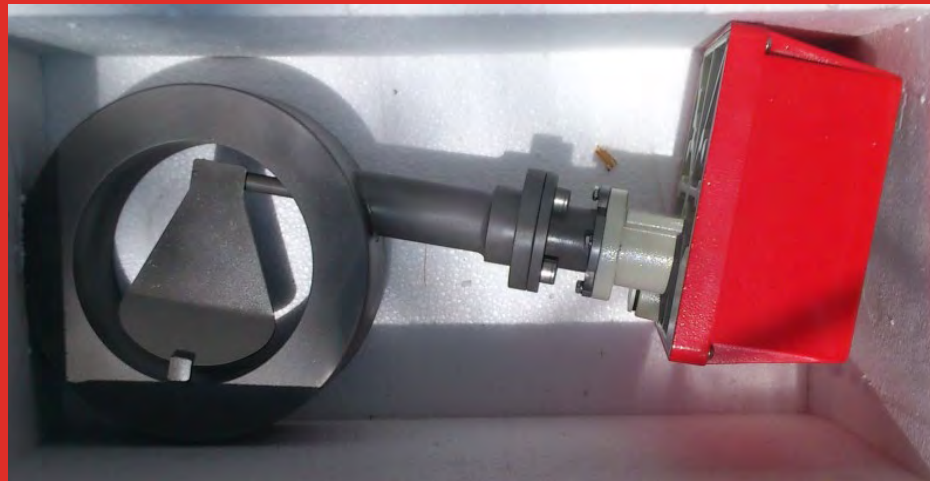
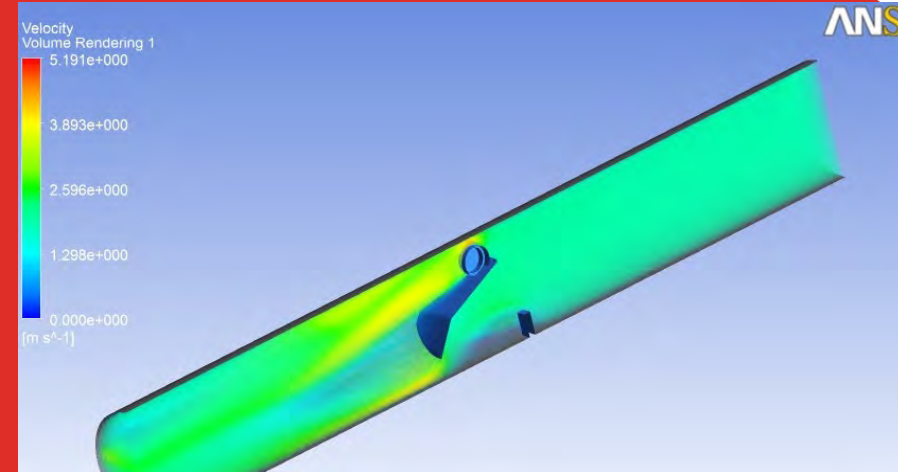
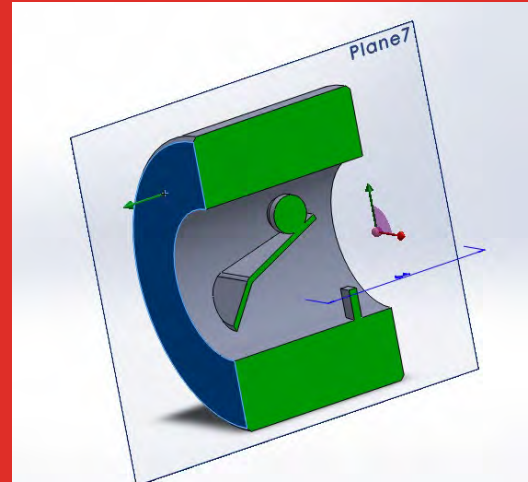
طراحی روتامتر به کمک دینامیک سیالات
محاسباتی (توزیع سرعت)

روتامتر بدنه فلزی با جریان افقی



توليدات خاص

فلومتر نوع Flap Type يا Paddle (صفحة اى)



آنوبار مدل Flo-tap

قابلیت تعویض بدون Shut down کردن خط

تولیدات خاص



پروژه پژوهشگاه صنعت نفت

اولین بستر تست خودکار آبگرمکن و کلکتور خورشیدی در ایران



تست کیفیت و عملکرد محصولات



ISO IEC 17025 Accredited



Energy & Power Industries
Laboratories Co. (J.S.)



Accreditation No.: NACILab208

Test report : 2674

Page 1 of 8

LQF-510-02

TEST REPORT

Project No.: *TI-1747-160529*

IP65 Test Report for: *Variable Area Rotameter Enclosure*

Model: *ACA01 -25 to 100*
Manufacturer: *Abzar Control Arshia Co.*

Tested according to: *IEC 60529 ED.2 2001*
Ordered by: *Abzar Control Arshia Co.*

No. Pages: 8



Issue date: 02-Dec-2013

Prepared: Test Engineer
B. Hamidifard

Vice President of CEO
S. M. Mirsadri

Verified: Head Of LV Lab
S. M. Mirfallah

Approved: *[Signature]*
Engineering Deputy of Test and Inspection
Prof. B. Vahidi

This test report does not include an assessment of the manufacturer's production. Conformity of the production with tested sample is not the responsibility of EPIL.



Technical Department
ISO IEC 17025
Accreditation No.: NACILab208

This report should not be reproduced in extracts without written approval by EPIL. Test results pertain to the tested sample only. Not Valid Without Prominent Stamp.

Office: 3rd floor, No. 186, After Molateh Crossway, Motahhari Ave Tehran - Iran Zip Code: 1575943551
Tel: (+9821) 88831988, 88341244 Fax: (+9821) 88842378
Lab: Kavosh Research City, Supa Blvd, 8th km. Karaj - Qazvin, Freeway, Iran.
Tel: (+9826) 92108380-9 Telephone: (+9826) 92108385
www.eplil.com info@eplil.com



ISO IEC 17025 Accredited



Energy & Power Industries
Laboratories Co. (J.S.)



Accreditation No.: NACILab208

Test report : 2674

Page 7 of 8

LQF-510-02

3. Figures:



Figure 1: EUT after IPDC



Figure 2: Inside of the EUT



Technical Department
ISO IEC 17025
Accreditation No.: NACILab208

This report should not be reproduced in extracts without written approval by EPIL. Test results pertain to the tested sample only. Not Valid Without Prominent Stamp.

Office: 3rd floor, No. 186, After Molateh Crossway, Motahhari Ave Tehran - Iran Zip Code: 1575943551
Tel: (+9821) 88831988, 88341244 Fax: (+9821) 88842378
Lab: Kavosh Research City, Supa Blvd, 8th km. Karaj - Qazvin, Freeway, Iran.
Tel: (+9826) 92108380-9 Telephone: (+9826) 92108385
www.eplil.com info@eplil.com



Certificate



Aria Azmoon Sanat
Company For Accreditation

Welder Qualification Test According to ASME Sec.IX E.2017

Certificate No.: AAS/9801132
Stamp No.: WGT-01
Welder's name: Majid Javadi Far
Date of birth: 1964
Identification No.: 1057
WPS No.: --
Joint Type: T-Joint / Fillet Weld (Pipe to Plate)
Material thickness: 6 mm
Welding process (s): GTAW
Type: Manual
Test ordered by: Abzar Control Arshia Co.



Process Variables (QW-361.2)		Actual Values	Qualified Range
Backing	(QW-422)		
Base metal P or S- No. or P- or S- No.	(QW-423)	P/A1 9 to 8	See QW-423.1
Specification of base metal:		A240 TP316-L	See QW-423.2
() P-No. () S-) Pipe Dia: 21 mm		Pipe to Plate	Plate & Pipe > 21 mm OD
Filler metal specification (SFA):	(QW-404)	SFA 5.9	See QW-404.15
Filler metal P-No.:			B
Filler metal classification:		ER316L	All Classifications
Thickness of base metal as welded:		2.2 mm	QW-424.4
Welding position:	(QW-425)	1F	1F, 2F
Backing gas:	(QW-426)		
Single or multiple passes per side:		Single	
GTAW welding current type (polarity):		DCEN	DCEN
Consumable inserts (GTAW or PAW):		No/Insert	See QW-361.2.1

Type of tests and Results	
Visual examination results	(QW-302.4) Acceptable
Macro Examination	(QW-194) Acceptable
Filler weld - Fracture test	(QW-182) Acceptable
Guide level Test Type and Result	(QW-442) --

We certify that statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of section IX of the ASME code.


Carried out on: 23 Dec 2013
Valid until: 23 Dec 2020
AAS company Tehran- Iran

A. Dadkhan
Managing Director

* See QW-122 for nomenclature and general qualifications.
Address: Third Floor, No.21, Fozh St., North Karaj (Aramabad), Tehran - Iran. Tel/Fax: +9821 88233864-7 Website: www.aas-91.ir

PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (PQR)
(ASME SEC.IX E:2015)

PQR No : ACA-PQR - 01



Abzar Control Arshia Co.
Page 2 of 2

Fillet Weld Test (QW-180)


Result of Test : Acceptable Per Following Pictures

Penetration Into Parent Metal: Good


Number of Macro Section: 5 Sections

تصاویر ماکرواج


استانداردهای مرجع:
ASTM E 3-111-2013: آماده سازی نمونه های ماکروگراف
ASTM E 340-00-2013: ماکرواج قوت و اکازما
ASME Sec. IX: 2015: بررسی کف رویهای جوشکاری و نیم کاری




درشت ساختار مقطع جوش ۱



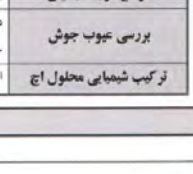
درشت ساختار مقطع جوش ۲



درشت ساختار مقطع جوش ۳



درشت ساختار مقطع جوش ۴



درشت ساختار مقطع جوش ۵

موضوع مورد آزمایش	نتیجه
در پنج سطح مقطع به فواصل تقریبی ۵۰mm یکدیگر طبق ASME IX	در پنج سطح مقطع مشخص شده در موضع جوش هیچگونه عیب مشاهده نگردید. ضمناً اختلاف میان ساق های جوش در محدوده مجاز استاندارد می باشد.
بررسی عیوب جوش	اسید نیتریک و الکل
ترکیب شیمیایی محلول اج	

Other Test

Type of Test : Visual Testing Per QW-144 Result: Acceptable

Nominal composition : Stainless Steel (A240 TP316-L)

Other: -- Results: --

Note: we, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and that the test coupon were prepared , welded, and tested in conformance with the requirements of ASME IX(2015) under witness of Aria Azmoon Sanat Company .

Manufacturer: Abzar Control Arshia Co.

Sign: *[Signature]*

Date: *[Date]*

Welding Consultant: Aria Azmoon Sanat

Sign: *[Signature]*

Date: *[Date]*


Client:

Sign: *[Signature]*

Date: *[Date]*

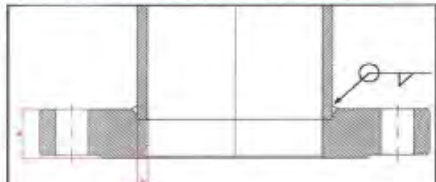
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)

(ASME SEC.IX E:2015)



Abzar Control Arshia Co.

WPS No.: 01	Rev.: 00	Joints (QW-402)
PQR No.: --	Rev.: --	Joint Design: T- Joint / Fillet Weld
Welding Process : GTAW		Backing : Yes
Types <input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Semi-Automatic <input type="checkbox"/> Automatic <input type="checkbox"/> Machine		Backing Material or Type: Base Material
BASE METALS (QW-403)		Applicable For: Pipe to Socket Weld Flange
P-No.:8	G-No.:1 to P-No.:8	G-No.:1
Specification & Grade: A240 Type 316L		
Thickness Range: 2.75-24 (mm)		
Diameter Range: 15 to 100 mm		
FILLER METALS (QW-404)		
F-No.:6	A-No.:8	
Spec.No.(SFA): SFA 5.9		
AWS No.(Class): ER 316L		
Size of Filler Metal: ϕ 1.6 (mm)		
Deposit Thickness Qualified: --		



امکانات سخت افزاری



شامل :

- دستگاه تراش TN50 ماشین سازی تبریز
- دستگاه تراش نیم متری چینی
- دستگاه فرز چکسلواکی
- دستگاه دریل
- دستگاه جوش آرگون
- دستگاه برش مفتول و پروفیل
- سایر تجهیزات و ملزومات کارگاه ماشینکاری

امکانات سخت افزاری



سوابق کاری و مشتریان

نام شرکت	محصول خریداری شده
پژوهشگاه صنعت نفت	آزمایشگاه آزمون کلکتور و آبگرمکن خورشیدی
نفت و گاز سرو	روتامتر
کنترل گازاکباتان	روتامتر
ارکان گاز	روتامتر و کالیبراسیون فلومتر
خطوط لوله و مخبرات شاهرود	اریفیس
اسپک	فلومتر
پتروشیمی رجال	اریفیس پلیت
پالایشگاه بیرجند	روتامتر
پتروشیمی رجال	اریفیس
پتروشیمی مخازن سبز عسلویه	روتامتر
پالایشگاه اصفهان	روتامتر
نفت بهران	روتامتر
پتروشیمی لرستان	اریفیس
پتروشیمی بیستون	روتامتر
پلیمر کرمانشاه	روتامتر

نام شرکت	محصول خریداری شده
پتروشیمی مارون	فلومتر آنوبار
پتروشیمی خوزستان	اریفیس
کالای پتروشیمی	روتامتر
پژوهشگاه صنعت نفت	روتامتر
ارکان گاز	روتامتر
پتروشیمی جم	لوله پیتوت
پتروشیمی عسلویه	روتامتر
خطوط لوله و مخبرات نفت ایران	اریفیس
شرکت پتروشیمی پردیس	کالیبراسیون
پتروشیمی پردیس	روتامتر
پتروشیمی بندر امام	اریفیس کنار گذر
پتروشیمی رجال	روتامتر
شرکت ملی پتروشیمی	روتامتر


سوابق کاری و مشتریان

نام شرکت	محصول خریداری شده
فولاد غرب آسیا	سایت گلاس
فولاد تکنیک	انواع فلومتر – سوئیچ سطح مایع
فولاد مبارکه اصفهان	دوره آموزشی کالیبراسیون
فولاد هرمزگان	روتامتر
مجتمع ذوب آهن فولاد خزر	پلیت اریفیس و فلنج
فولاد خزر	پلیت اریفیس
فولاد سیرجان	روتامتر و لول سوئیچ
فولاد مبارکه اصفهان	روتامتر
فولاد اسفراین	گواهی کالیبراسیون
آهن و فولاد غدیر ایرانیان	اریفیس
فولاد مبارکه اصفهان	روتامتر
فولاد غدیر ایرانیان	روتامتر
فولاد غدیر ایرانیان	اریفیس
دانشگاه علم و صنعت	فلومتر
پارک علم و فناوری دانشگاه تهران	انواع فلومتر
دانشگاه علم و صنعت	روتامتر
دانشگاه علم و صنعت (آقای ملکی)	روتامتر
مهندس دهنوی (دانشگاه علم و صنعت)	فلومتر
دانشگاه صنعتی شریف (مهندس ضبیحی)	روتامتر
دانشگاه مازندران	روتامتر
دانشگاه صنعتی سهند	روتامتر
دانشگاه تربیت مدرس	روتامتر
دانشگاه فردوسی مشهد	روتامتر
دانشگاه تهران	روتامتر
دانشگاه علوم تحقیقات	تعمیر کنتور مایعات
دانشگاه کاشان	روتامتر
دانشگاه امیر کبیر	روتامتر
دانشگاه علوم تحقیقات (دکتر زارع)	نصب و راه اندازی کنتور آب
دانشگاه تهران (آقای مهندس صفاریان و بهلول)	روتامتر
دانشگاه علم و صنعت (آقای مهندس یحیایی)	روتامتر
دانشگاه صنعتی شریف	روتامتر

نام شرکت	محصول خریداری شده
فولاد غرب آسیا	سایت گلاس
فولاد تکنیک	انواع فلومتر – سوئیچ سطح مایع
فولاد مبارکه اصفهان	دوره آموزشی کالیبراسیون
فولاد هرمزگان	روتامتر
مجتمع ذوب آهن فولاد خزر	پلیت اریفیس و فلنج
فولاد خزر	پلیت اریفیس
فولاد سیرجان	روتامتر و لول سوئیچ
فولاد مبارکه اصفهان	روتامتر
فولاد اسفراین	گواهی کالیبراسیون
آهن و فولاد غدیر ایرانیان	اریفیس
فولاد مبارکه اصفهان	روتامتر
فولاد غدیر ایرانیان	روتامتر
فولاد غدیر ایرانیان	اریفیس

سوابق پروژه های انجام شده

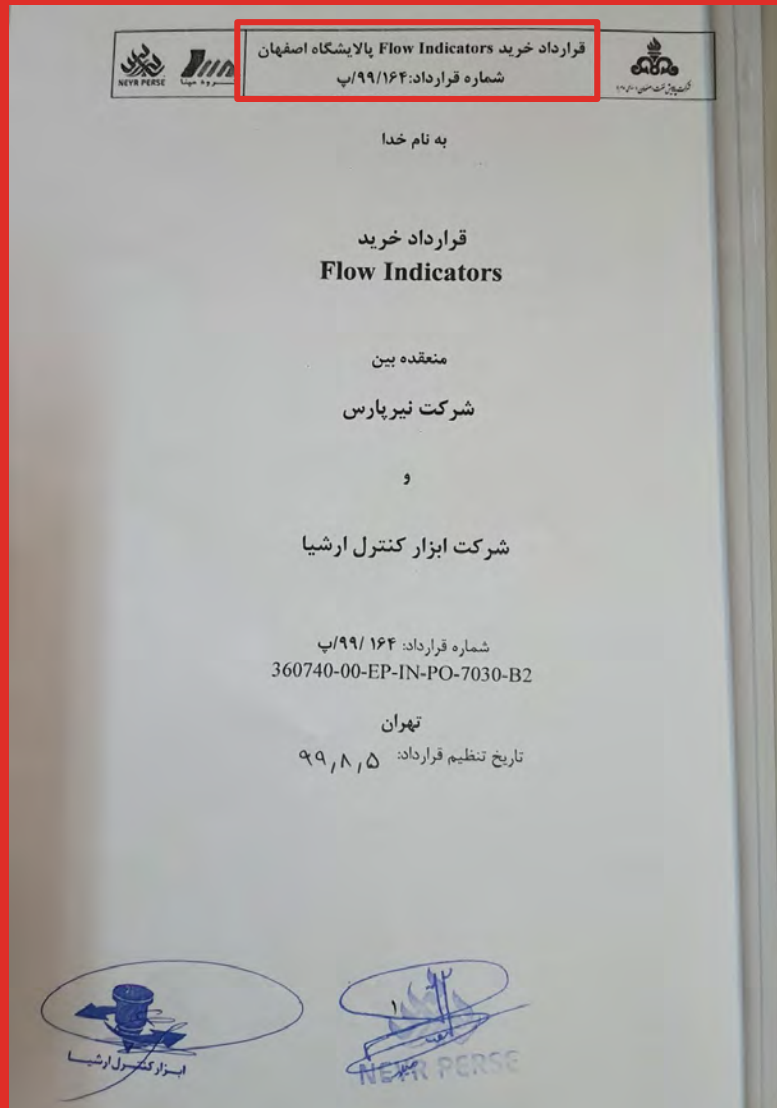
 <p>شرکت مهندسی مشاور «سپاسی خاص»</p>	<p>شماره: CM/۹۲۲۴۹</p> <p>تاریخ: ۱۳۹۸/۰۶/۲۳</p> <p>پیوست: ندارد</p>
<p>به نام خدا</p>	
<p>جناب آقای مهندس توکل مقدم مدیریت محترم فروش شرکت ابزار کنترل ارشیا</p>	
<p>موضوع: نامه LOI بابت درخواست خرید (Rotamater) MR-198-1612-C1 Esfahan Refinery Project</p>	
<p>با سلام احتراماً، بدینوسیله به استحضار می رساند جهت درخواست خرید فوق الذکر، پیرو پیشنهاد فنی نهایی ارسالی و مطابق با پیشنهاد مالی دریافتی آن شرکت به عنوان برنده مناقصه اعلام می گردد. شایان ذکر است قرارداد مربوطه متعاقباً به حضور ارسال می گردد.</p>	
<p>آبتین لوزانی سرپرست خرید و پیگیری و برنامه ریزی کالا</p> 	
	

	<p>ESFAHAN REFINERY UPGRADING AND REVAMPING PROJECT (URP)</p>	
<p>PURCHASE ORDER NO.: 0703-B1/B2-PO-IN-220 ISSUE DATE: 11-Sep-2016</p>		
<p>PURCHASING ORDER</p>		
<p>To: Abzar Control Arshia Co.</p> <p>Address: Unit 152, Building No. 1, University of Tehran Science and Technology Park, Farshi Moghaddam St., Kargar Shomali Ave., Tehran, Iran.</p> <p>Tel: +98-21-8822-0675, +98-21-8822-0648 Fax: +98-21-8822-0648</p>	<p>PURCHASE ORDER NO.: 0703-B1/B2-PO-IN-220 ISSUE DATE: 11-Sep-2016 PMR NO.: 0703-B1/B2-PMR-IN-220</p>	
<p>This order is subject to the conditions and instructions hereon and attachments hereto, if any</p>		
<p>PROJECT: ESFAHAN REFINERY UPGRADING AND REVAMPING PROJECT (URP) DESCRIPTION: PURCHASE ORDER FOR VARIABLE AREA FLOW METERS</p>		
<p>Seller's Acceptance:</p> <p>This acceptance must be signed by an official or otherwise authorized representative and registered official seal must be affixed, if applicable.</p>	<p>Buyer:</p> <p>DORRIZ ENGINEERING Company (DR) Address: No. 12, West Armaghan St., Valiasr Ave. Tehran, Iran Tel: +98-21-2202-7805~7 Fax: +98-21-2203-2022</p>	
<p>NAME/Title: Mr. GholamReza Fathi / Managing Director</p>	<p>NAME/Title: Mr. Ahmad Memarzadeh / Managing Director</p>	

کالا: روتامتر بدنه فلزی S.S.316 با فیلتر مغناطیسی
کارفرما: پالایشگاه اصفهان
پیمانکار: چگالش

کالا: روتامتر بدنه فلزی S.S.316 با فیلتر مغناطیسی
کارفرما: پالایشگاه اصفهان
پیمانکار: چگالش

سوابق پروژه های انجام شده



کالا: روتامتر بدنه فلزی S.S.316
 کارفرما: پالایشگاه اصفهان
 پیمانکار: نیروپارس



کالا: روتامتر کنارگذر
 کارفرما: پایانه نفتی قشم
 پیمانکار: اویکو

سوابق پروژه های انجام شده

شماره: ۹۸-۵۲۷/۹۳۱-۳۸-۳۸
تاریخ: ۹۸/۰۴/۰۹

بسمه تعالی

مدیریت محترم شرکت ابزار کنترل ارسیا

موضوع: ابلاغ ساخت تقاضای شماره ۲۶۱۹
ساخت averaging pitot tube بانضمام منقول.

با سلام و احترام

ضمن تشکر از همکاری فی ما بین، به اطلاع می‌رساند این شرکت پیشنهاد مالی شماره ۹۷-۰۲۰۱-۵۱۰۶ مورخ ۹۸/۰۱/۲۰ آن شرکت محترم در خصوص ساخت ۳ عدد averaging pitot tube بانضمام منقول را پذیرفته لذا خواهشمند است با توجه به شرایط ذیل اقدام فرمایید.

۱- موضوع قرارداد

موضوع قرارداد عبارت است از ساخت averaging pitot tube بانضمام منقول مربوط به تقاضای شماره ۲۶۱۹ طبق پیشنهاد فنی آن شرکت و پیشنهاد مالی شماره ۹۷-۰۲۰۱-۵۱۰۶ مورخ ۹۸/۰۱/۲۰ که به تأیید خریدار رسیده است.

کالا: آنوبار با قابلیت تعویض بدون Shut down شدن خط
کارفرما: پتروشیمی مارون

بسمه تعالی

شماره نامه: ۸۹۶۴-۱۳۹۱-۱/ZA
تاریخ: ۱۳۹۷/۰۸/۰۷

تولید ملی
حمایت از کار و سرمایه ایرانی

به: شرکت محترم ابزار کنترل ارسیا

موضوع: فلو میتر اریفیس

با سلام

احتراماً این شرکت در تاسیسات مراکز مختلف انتقال نفت خود نیاز به تهیه و نصب ORIFICE PLATE با متعلقات مربوطه (فلنج، ترانسمیتر اختلاف فشار و...) جهت ایجاد سیستم اندازه گیری فلو (فلو ترانسمیتر) دارد؛ خواهشمند است در صورت امکان با توجه به مشخصات پیوست، این شرکت را از حدود قیمت اولیه طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی جهت برآورد کار و اخذ مجوزهای لازم و سیر تشریفات مناقصه مطلع فرمائید.

در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر با شماره های زیر تماس حاصل فرمائید:

۰۲۴۱-۲۲۶۳۴۲۱ و ۰۲۴۱-۳۲۶۰۰۰۳ داخلی واحد ابزار دقیق
فاکس: ۰۲۱-۶۱۶۲۲۷۸۷ و ۰۲۴۱-۴۲۶۹۷۵۱

کالا: اریفیس فلنج
کارفرما: خطوط لوله و مخازن نفت ایران

سوابق پروژه های انجام شده

شرکت مهندسی بین المللی فولاد تکنیک		شرکت ابزار کنترل ارشیا
شماره مدرک: PRO/FIE/PCE/92/C/00	تاریخ: ۱ مرداد ماه ۱۳۹۲	صفحه: ۱ از ۶۸
فازداد خرید (Flow Indicators & Level Switches)		احیاء مستقیم بردسیر

شرکت مهندسی بین المللی فولاد تکنیک

پروژه احیاء مستقیم بردسیر

قرارداد خرید
(Flow Indicators & Level Switches)

قرارداد شماره ۲۱۷۲

مرداد ماه ۱۳۹۲

شرکت ابزار کنترل ارشیا

Engineering Contractor:	ASSALUYEH PETROCHEMICAL PHASE II CENTRALIZED TANK FARM							Client: AGTP شرکت پتروشیمی گاز سبز ارومیه (Assaluyeh Petrochemical)	
Document Title:	MR for rotameters-LPG TANK Start up-Early Work								
Document Number:	Project No.	Phase code	Area	Unit	Doc.	Dis.	Seq.	Rev.	Page 1 of 16
	4866	DD	00	00	REQ	IN	046	D0	

MR for rotameters-LPG TANK Start-Early Work

Centralized Tank Farm Assaluyeh Petrochemical Phase II	
ThinkXpert Co. Engineering Consultant	AGTP شرکت پتروشیمی گاز سبز ارومیه (Assaluyeh Petrochemical)
APPROVED FOR ENQUIRY	
Engineering Consultant	Owner
Authorized:	Authorized:
Sign:	Sign:
Date:	Date:

D4						
D3						
D2						
D1						
D0	25 Jul 2017	A. Asadi	S. Shalriani	H. Molavi	F. Eslahi	Approved For Enquiry
Rev.	Date	Prepared	Checked	Approved	Authorized	Purpose of Issue

کالا: روتامتر و لول سوئیچ
کارفرما: فولاد سیجان
پیمانکار: شرکت فولاد تکنیک

کالا: روتامتر
کارفرما: پتروشیمی مخازن سبز عسلویه

سوابق پروژه های انجام شده

۱۳۹۸/۰۷/۲۰
۹۸۷۲۱۱-۱۰۳۸۰
پیوست ندارد

شرکت آهن و فولاد غدیر ایرانیان
(سهامی خاص)

شرکت ابزار کنترل ارشیا
مدیر محترم فروش

با سلام
احتراماً به اطلاع می رساند پیش فاکتور واصله از آن شرکت محترم به شماره ۹۸-۵۶۸۷-۲۰۱ مورخ ۹۸/۰۷/۱۷ پس از ارزیابی فنی و مالی با رعایت شرایط زیر مورد تایید این شرکت قرار گرفته است.

- با توجه به طولانی بودن روند صدور چک و کم بودن مبلغ پیش فاکتور، تسویه وجه پیش فاکتور بدون هرگونه افزایش قیمت، همزمان با تحویل سفارش و در ازای ارائه صورتحساب انجام می گردد.
- تصویر گواهی مالیات بر ارزش افزوده معتبر
- شماره حساب (شبیا) شرکت

با توجه به موارد فوق خواهشمند است در صورت موافقت، نسبت به تامین کالای مورد نظر همکاری لازم معمول فرمایید.

با تجدید احترام
صالحی
مدیر امور خرید و قراردادهای

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
CERTIFIED
IqNet
MANAGEMENT SYSTEMS
CERT. NO 487604

۱۳۹۹/۰۴/۲۸
۹۹۸۴۰۷-۱۱۰۹۹
پیوست ندارد

شرکت آهن و فولاد غدیر ایرانیان
سهامی خاص

شرکت ابزار کنترل ارشیا
مدیر محترم فروش

با سلام
احتراماً، به اطلاع می رساند پیشنهاد مالی واصله از آن مدیریت محترم به شماره ۹۹-۶۳۳۱-۲۰۱ مورخ ۹۹/۰۴/۲۱ پس از ارزیابی فنی و مالی با رعایت شرایط زیر مورد تایید این شرکت قرار گرفته است.

شرایط فنی

- ۱- ارسال نقشه های فنی و دیتا شیت ساخت جهت اخذ تایید فنی قبل از شروع به ساخت
- ۲- در صورت امکان نسبت به کاهش زمان تحویل همکاری لازم معمول فرمایید.

شرایط بازرگانی

- ۵۰٪ مبلغ پیش فاکتور بعنوان پیش پرداخت در قبال ارائه یک فقره چک تضمین صیاد شرکتی معادل مبلغ پیش پرداخت و بدون درج تاریخ و توضیحات در چک با امضای امضا کنندگان مجاز، به عنوان ضمانت پیش پرداخت، به حساب آن فروشگاه واریز و ۵۰٪ مبلغ مانده پس از تحویل سفارش پرداخت خواهد شد.
- ارائه گواهی مالیات بر ارزش افزوده معتبر
- ارائه شماره حساب (شبیا) شرکت

خواهشمند است با توجه به موارد فوق، در صورت موافقت، مراتب را به صورت مکتوب تایید فرمایید.

با تجدید احترام
صالحی
مدیر امور خرید و قراردادهای

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2015
CERTIFIED
IqNet
MANAGEMENT SYSTEMS
CERT. NO 487604

کالا: اریفیس
کارفرما : آهن و فولاد غدیر ایرانیان

سوابق پروژه های انجام شده

لرستان
شرکت پتروشیمی (سهامی عامی)

شماره: ۰۷۱۰۱۲-۲/۶۶۷۱۲۲
تاریخ: ۱۳۹۶/۱۱/۴
پوست: هارده

بسمه تعالی

شرکت ابزار کنترل ارشیا

موضوع: ابلاغ سفارش درخواست Measuring Orifice
N80-KK-MR-80-0017

با سلام

احتراماً به استحضار میرساند پیشنهاد مالی به شماره ۹۶-۴۲۲۸-۲۰۰ مورخ ۰۷/۱۰/۲۰۱۸ آن شرکت به مبلغ ۱۷۵.۳۲۰.۰۰۰ ریال (بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) مشروط بر ارائه مدارک مورد نیاز مانند **Material Dimensional drawing** و **certificate** مورد تسامح واقع گردیده است، لذا خواهشمند است با توجه به فوریت نیاز نسبت به آماده سازی کالا در اسرع وقت اقدام نمایید.

بدیهی است پرداخت وجه پس از تحویل کالا و نایب فنی صورت خواهد پذیرفت.

پس از آماده سازی کالا مراتب اعلام، تا جهت حمل هماهنگی لازم بعمل آید.

ارسال کالا در بسته بندی مناسب با ذکر شماره درخواست و تعداد الزامی است.

ارائه اصل فاکتور فروش با ذکر شماره حساب شرکت و کد اقتصادی (یا شناسه ملی) الزامی است. در صورت عدم نایب فنی، کالا با هزینه فروشنده عودت خواهد شد.

لازم است جهت تسریع در صدور MRS، لیست بسته بندی (PACKING LIST) همراه اقلام ارسالی به سایت ارسال گردد.

شایان ذکر است در صورت تاخیر در تحویل کالای مذکور به ازای هر هفته ۱٪ تا سقف ۱۰٪ مبلغ فاکتور جریمه به سفارش نعلق میگیرد.

شرایط پرداخت: ۱۰۰٪ پس از تحویل و نایب کالا

زمان تحویل: ۱۰ الی ۱۲ هفته پس از ابلاغ

بهری نجاری
رئیس تدارکات

دفتر مرکزی: تهران، خیابان کارگر شمالی، پلاک ۱۲۸۶، کد پستی: ۱۴۱۱۸۱۰۳۴۴۴، تلفن: ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۳، ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۲، ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۱، ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۰
نشانی مجتمع: خرم آباد، کوهسنگ، صندوق پستی: ۰۴۳۵-۶۸۲۳۵، تلفن: ۰۶۶۱۰۲۲۶۶۱۱-۲۲، ۰۲۱۹۶۲۰۹، ۰۲۱۹۶۲۰۸، ۰۲۱۹۶۲۰۷، ۰۲۱۹۶۲۰۶، ۰۲۱۹۶۲۰۵، ۰۲۱۹۶۲۰۴، ۰۲۱۹۶۲۰۳، ۰۲۱۹۶۲۰۲، ۰۲۱۹۶۲۰۱
www.bpc.co.ir

لرستان
شرکت پتروشیمی (سهامی عامی)

شماره: ۰۷۱۰۱۲-۲/۶۶۷۱۲۲
تاریخ: ۱۳۹۶/۱۱/۴
پوست: هارده

بسمه تعالی

شرکت ابزار کنترل ارشیا

موضوع: ابلاغ سفارش درخواست Restriction Orifice
N80-KK-MR-80-0016

با سلام

احتراماً به استحضار میرساند پیشنهاد مالی به شماره ۹۶-۴۲۲۸-۲۰۰ مورخ ۰۷/۱۰/۲۰۱۸ آن شرکت به مبلغ ۳۹.۴۸۰.۰۰۰ ریال (بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده) مشروط بر ارائه مدارک مورد نیاز مانند **Material Dimensional drawing** و **certificate** مورد تسامح واقع گردیده است، لذا خواهشمند است با توجه به فوریت نیاز نسبت به آماده سازی کالا در اسرع وقت اقدام نمایید.

بدیهی است پرداخت وجه پس از تحویل کالا و نایب فنی صورت خواهد پذیرفت.

پس از آماده سازی کالا مراتب اعلام، تا جهت حمل هماهنگی لازم بعمل آید.

ارسال کالا در بسته بندی مناسب با ذکر شماره درخواست و تعداد الزامی است.

ارائه اصل فاکتور فروش با ذکر شماره حساب شرکت و کد اقتصادی (یا شناسه ملی) الزامی است. در صورت عدم نایب فنی، کالا با هزینه فروشنده عودت خواهد شد.

لازم است جهت تسریع در صدور MRS، لیست بسته بندی (PACKING LIST) همراه اقلام ارسالی به سایت ارسال گردد.

شایان ذکر است در صورت تاخیر در تحویل کالای مذکور به ازای هر هفته ۱٪ تا سقف ۱۰٪ مبلغ فاکتور جریمه به سفارش نعلق میگیرد.

شرایط پرداخت: ۱۰۰٪ پس از تحویل و نایب کالا

زمان تحویل: ۱۰ الی ۱۲ هفته پس از ابلاغ

بهری نجاری
رئیس تدارکات

دفتر مرکزی: تهران، خیابان کارگر شمالی، پلاک ۱۲۸۶، کد پستی: ۱۴۱۱۸۱۰۳۴۴۴، تلفن: ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۳، ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۲، ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۱، ۰۲۶۶۲۸۶۸۱۰
نشانی مجتمع: خرم آباد، کوهسنگ، صندوق پستی: ۰۴۳۵-۶۸۲۳۵، تلفن: ۰۶۶۱۰۲۲۶۶۱۱-۲۲، ۰۲۱۹۶۲۰۹، ۰۲۱۹۶۲۰۸، ۰۲۱۹۶۲۰۷، ۰۲۱۹۶۲۰۶، ۰۲۱۹۶۲۰۵، ۰۲۱۹۶۲۰۴، ۰۲۱۹۶۲۰۳، ۰۲۱۹۶۲۰۲، ۰۲۱۹۶۲۰۱
www.bpc.co.ir

کالا: اریفیس
کارفرما: پتروشیمی لرستان

سوابق پروژه های انجام شده



کالا: فلوکتر آب نمک PVC
کارفرما: پتروشیمی کیمیا بندر امام

تاریخ: ۱۳۹۷/۱۲/۱۱
شماره: ۹۳۷۵



تولید کننده: شرکت پتروشیمی کیمیا بندر امام

آدرس: تهران - خیابان کارگر شمالی - خیابان شهید فرشی مقدم - پارک علم و فن آوری دانشگاه تهران - ساختمان یک - واحد ۱۵۲ - تلفن: ۸۸۲۲۰۶۶۸ - ۸۸۲۲۰۶۷۵ - دورنگار: ۸۸۲۲۰۶۶۸

مدیریت محترم شرکت ابزار کنترل ارشیا (با مسئولیت محدود - شماره ثبت ۳۹۹۷۸۰)
آدرس: تهران - خیابان کارگر شمالی - خیابان شهید فرشی مقدم - پارک علم و فن آوری دانشگاه تهران - ساختمان یک - واحد ۱۵۲ - تلفن: ۸۸۲۲۰۶۶۸ - ۸۸۲۲۰۶۷۵ - دورنگار: ۸۸۲۲۰۶۶۸

موضوع: ابلاغیه برنده شدن و شروع به کار
خرید شصت عدد فلومتر آب نمک مورد نیاز واحد کترآکنالی
استعلام متوسط شماره ۹۳/۵۹

با سلام

احتراماً نظر به اینکه پیشنهاد قیمت آن شرکت در ارتباط با معامله متوسط فوق الاشعار به مبلغ ۹۶۰/۰۰۰/۰۰۰ (نهصد و شصت میلیون) ریال بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده موافقت شرکت کیمیابندرامام قرار گرفته است، بدین وسیله ضمن ابلاغ مراتب مزبور به جناب عالی، خواهشمند است نسبت به تهیه و تأمین اقلام موضوع معامله مطابق با تمامی مفاد مندرج در دعوت نامه شماره ۸۹۹۹۳ مورخه ۱۳۹۳/۱۱/۲۹ مبادرت فرمائید.

با تشکر
قائم مقام
رئیس هیئت مدیره

وبسایت
کیمیابندرامام

تلفن: ۰۶۱-۵۲۲۵۴۳۰۸

نمابر: ۰۶۱-۵۲۲۵۴۳۰۷

نشانی الکترونیکی: KGANJI@KIMIA.BIPC.ORG.IR

۱/۱

خوزستان - بندر امام خمینی - پتروشیمی کیمیا بندر امام

صندوق پستی: ۱۳۸ بندر امام - ایران

تارنما: WWW.BIPC.ORG.IR

سوابق پروژه های انجام شده

انجام بیش از ۲۰ پروژه موفق با شرکت فولاد مبارکه اصفهان
در خصوص ساخت انواع روتامتر و اریفیس

مقدار سفارش	واحد اندازه گیری	شرح لاتین کالا / خدمات	شرح کالا / خدمات	تاریخ ابلاغ	نام کارشناس	کد کارشناس	عدد	عدد
14	272	مهریار طالبی طادی	1397/10/01	1399/07/08	مهریار طالبی طادی	272	9	5
9	عدد	عدد	عدد	1399/05/14	مهریار طالبی طادی	272	1	8
15	272	مهریار طالبی طادی	1397/08/09	1398/07/13	مهریار طالبی طادی	272	3	10
16	272	مهریار طالبی طادی	1397/07/18	1398/04/17	مهریار طالبی طادی	272	1	2
17	272	مهریار طالبی طادی	1397/06/13	1398/03/05	مهریار طالبی طادی	272	1	3
18	269	محمدعلی اشرف	1396/11/09	1398/03/05	مهریار طالبی طادی	272	1	4
19	269	محمدعلی اشرف	1396/11/09	1398/02/23	مهریار طالبی طادی	272	7	3
20	269	محمدعلی اشرف	1396/11/09	1398/02/23	مهریار طالبی طادی	272	5	5
21	190	نادر محمدشفیعی	1395/11/23	1398/01/21	مهریار طالبی طادی	272	1	2
22	269	محمدعلی اشرف	1395/09/24				23	2
23	263	آقای ابراهیمیان (پویی سازی)	1395/03/25				24	1
24	269	محمدعلی اشرف	1394/04/31				25	
25	263	آقای ابراهیمیان (پویی سازی)	1393/12/24					

سوابق پروژه های انجام شده

تعمیرات تخصصی فلومتر های از کار افتاده

اریفیس نیروگاه رامین:



تعمیرات فلومتر هاینریش آلمان شرکت رومانتا:



فلومترهای کلرآلکالی
پتروشیمی کیمیای بندرامام:



وندور لیست ها

ردیف	عنوان شرکت	شماره ملی	کد اقتصادی	توع فعالیت	داخلی/خارجی	ملیت	شرح محصولات	گروه کالایی	استان	شهر	آدرس	تلفن	فکس	تلفن همراه	ایمیل	وبسایت	تاریخ درج	توضیحات
۱۷۸۷	Abzar Control Arshia	۱۰۳۲۰۴۹۶۵۷۲	۴۱۱۲۸۱۱۵۱۴۹۴	سازنده Manufacturer	داخلی	ایران	<p>نام محصول: - نام لاتین محصول: - شرح محصول: جریان متغ های اختلاف فشاری با ایجاد و اندازه گیری اختلاف فشاری که با جریان سیال متناسب است، جریان عبوری را اندازه گیری می کنند. شرکت ابزار کنترل ارشیا قادر به طراحی و ساخت انواع فلو المنت های مبتنی بر اختلاف فشار نظیر: اریفیس پلیت، آنویار، ویتوری، نازل، روتامتر کنارگذر و ... می باشد.</p> <p>شرح کارشناس: -</p> <p>نام محصول: - نام لاتین محصول: - شرح محصول: (Variable area) Rotameter flowmeter - روتامتر تجهیزاتی است که برای اندازه گیری فلو (دبی) در صنایع مورد استفاده قرار می گیرد. شرکت ابزار کنترل ارشیا قادر به انجام طراحی و تولید انواع روتامترها شامل بدنه فلزی و بدنه شیشه ای با انواع نشان دهندهای محلی و ترانسسمیتر دار با خروجی ۴-۲۰ میلی آمپر به همراه سوئیچ فلو و حجم عبوری می باشد. این روتامترها برای انواع سیال های مایع و گاز قابل</p>	۶۰			نشانی دفتر مرکزی: خیابان کارگر شمالی- خیابان شانزدهم- پارک علم و فناوری دانشگاه تهران- ساختمان ۱- واحد ۲۴۰	۰۲۱۸۸۲۲۰۶۷۵ ۰۲۱۸۸۲۲۰۶۴۸ ۰۹۱۲۴۳۳۶۵۰۸		tavakol@abzar-control.com	www.abzar-control.com	۱۴۰۰/۰۳/۱۹		

وندور لیست ها

شرکت ابزار کنترل ارشیا تا کنون حضور موفقى در وندور لیست شرکت های زیر داشته است



رضایت نامه های کاری



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت

پرتعالی

جناب آقای مهندس فتحی

مدیر عامل محترم شرکت ابزار کنترل ارشیا

موضوع: گواهی مسند انجام کار در فصول طراحی و سافت بستر آزمون تجهیزات خورشیدی مرازی
پژوهشگاه صنعت نفت

با سلام و احترام

بازگشت به نامه شماره ۹۹-۲۰۰-۰۰۱ مورخ ۱۳۹۹/۹/۱۸ به استحضار می‌رساند پژوهشگاه توسعه و بهینه‌سازی فناوری‌های انرژی پژوهشگاه صنعت نفت از عملکرد شرکت ابزار کنترل ارشیا در خصوص طراحی و ساخت بستر آزمون تجهیزات خورشیدی - حرارتی (کلکتورها و اینگرمکن‌های خورشیدی) مدل ACA-TS-P به شماره سریال ۹۳۲۲۳۳ که طی قرارداد شماره پ ص ن / ۰۵۲/۳۱۲۵۷/۰۱۸ با این پژوهشگاه انجام شد، رضایت دارد.

با تشکر

محمدرضا حبیبی

رئیس پژوهشگاه توسعه و بهینه‌سازی فناوری‌های انرژی



تهران، بلوار غربی مجموعه ورزشی آرادی، پژوهشگاه صنعت نفت
کدپستی ۱۳۸۵۶۱۳۱۱، صندوق پستی ۱۳۶۶۵-۱۳۲
مرکز تلفن: ۰۲۱-۲۸۲۵۱، شماره: ۰۲۱-۲۲۷۲۸۷۱۲
www.ripi.ir

09240402.99

رضایت نامه های کاری

تاریخ: ۱۳۹۹/۱۰/۱۵

شماره ثبت: ۱۳۱۹۳

شماره: ۳۷۷۱ / 31-114 ص پ

شرکت پتروشیمی بیستون (سهامی عام)

کتابت
پتروشیمی بیستون

بهرتعالی

گواهی حسن انجام کار

بدینوسیله اعلام میدارد شرکت ابزارکنترل ارسیا اقلام موضوع سفارش شرح زیر را تهیه و تحویل داده است. این شرکت رضایت خود را از نحوه عملکرد شرکت مذکور از نظر مطابقت اقلام تحویلی با مشخصات فنی درخواستی و زمان تحویل اعلام می دارد. این گواهی به درخواست شرکت ابزارکنترل ارسیا و صرفاً جهت تأیید حسن انجام کار صادر شده و فاقد هرگونه ارزش قانونی دیگری می باشد. ا.

۱- سفارش رد و ستاجه فلومتر ارسیا

جهان بخش صالحی

شرکت پتروشیمی بیستون
امور بازرگانی

www.bispc.net ۰۸۲-۲۱۷۳۱۷۰۱ فاکس: ۰۸۲-۲۱۷۳۱۷۰۰ تلفن: ۶۷۴۴۱-۲۳۱۱۰ کرماتشاه: کیلومتر ۸ جاده بیستون کدپستی: ۶۷۴۴۱-۲۳۱۱۰

Scanned with

رضایت نامه های کاری

۱۳۹۹/۰۲/۰۱
۰۱-۶۱۵-۹۹
تعداد



از شرکت پتروشیمی ارستان
به شرکت ابزار کنترل ارشیا
موضوع: رضایت نامه عملکرد

با سلام

به استحضار می‌رساند شرکت پتروشیمی ارستان از عملکرد شرکت ابزار کنترل ارشیا در خصوص طراحی و ساخت ارفیس پلیت و فلنج مربوط به سفارش **N80-KK-MR-80-0017** مورخ ۹۶/۱۱/۰۴ رضایت دارد. امید است در سایه تلاش و تخصص پرسنل توانمند در بهبود و گسترش دامنه محصولات تولیدی خود موفق باشید.



دفتر مرکزی: تهران، میدان پونک، بلوار شهید فلاح زاده (همایا)، پلاک ۴۰ کدپستی: ۱۴۶۶۳۳۴۴
تلفن: ۴۶۳۹۰۰۰ و ۴۶۳۹۹۹۹ - شماره پر: ۴۶۳۹۸۸۸۰۱۰ وبسایت: www.bakhtiarigroup.com
نشانی مجتمع: خرم آباد، کیلومتر ۱۷ جاده کوهسفت، صندوق پستی ۶۸۲۳۵-۳۳۵ تلفن: ۰۶۶۳۳۹۶۲۰۱ - شماره: ۰۶۶۳۳۹۶۷۷۰۷



رضایت نامه های کاری

 شماره: ۹۳-۱۱۳۳ - یوسنید: ۹۳۰۳۳۱

مدیرعامل محترم شرکت ابزار کنترل ارشیا
 جناب آقای مهندس فتحی
 موضوع: اعلام رضایتمندی خدمات

باسلام؛

احتراماً، با توجه به توان و تخصص آن شرکت در زمینه ساخت و تحویل روتامتر جهت مسلجش دقیق میزان دبی سیال خورشیدی تحت فشار، بدینوسیله تقدیر و رضایتمندی کامل این مجموعه از آن شرکت را اعلام میدارد. امید است همواره در جهت پیشبرد اهداف صنعت خود که خدمت بزرگی به بخشهای مختلف صنایع می باشد موفق و موید باشید.

با تشکر
 مدیر عامل
 هادی آقایی



Address: Unit 402, No. 438, Corner of 60th St., Asadabad St, Tehran, Iran
 Tel: +90 21 8305 9230 (40 Lines) Fax: +98 21 8960 8289
 Website: www.ariosunshade.co.ir E-Mail: info@ariosunshade.co.ir


تهران، پلاک ۴۳۸، کوچه ۶۰، جنب آساده اباد، واحد ۴۰۲ - تلفن: +۹۰ ۲۱ ۸۳۰۵ ۹۲۳۰ (خط ۴۰)
 فکس: +۹۸ ۲۱ ۸۹۶۰ ۸۲۸۹ - وبسایت: www.ariosunshade.co.ir

رضایت نامه های کاری

FAK NO. : 03 Jun. 2014 10:45 P 1

تاریخ: ۱۳۹۳/۰۳/۰۴
شماره: ۸۸۸۵۵۰۳/۸۸۸۷۲۱۰-۸
پوست:

شرکت مهندسی پترو صنعت غرب (با مسئولیت محدود)
PETRO SANAT GHARB Eng. Co.



۲۴۴۶۸

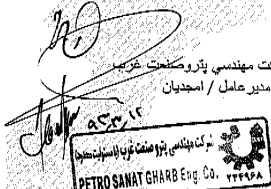
عضو انجمن تحقیق و توسعه صنایع و معادن

به: شرکت محترم ابزار کنترل ارشیا
از: شرکت مهندسی پترو صنعت غرب
موضوع: رضایت نامه عملکرد

باسلام

احتراماً بدینوسیله پیرو درخواست آن شرکت محترم با اطلاع می‌رساند این شرکت از عملکرد و کیفیت اقامه تحویل (ارزیابی نهایی) این شرکت در بهمن ماه ۹۲ رضایت کامل داشته و امیداست در زمانه تلاش و تخصص پرسنل توانمند بهبود مستمرش دامنه محصولات تولیدی خود موفق باشید.

شرکت مهندسی پترو صنعت غرب
مدیر عامل / امجدیان




تهران - میدان قاجار - خیابان چهلستون - خیابان بوعلی سینا شرقی
کد پستی: ۳۷۳۷۰۳ - پلاک: ۴ - واحد: ۳۱
شماره تلفن: ۸۸۸۵۵۰۳، ۸۸۸۷۲۱۰-۸
شماره فاکس: ۸۸۹۹۱۰

Add: No 31-Fourth Floor- No.33/ Alley-East Boo
Ali Sina-Chehelsatoon St-Fatemi Squ-Tehran-Iran.
Tel : +98 21 88987280-81 88955503
Fax: +98 21 88991519
info@petrosanatah.com

رضایت نامه های کاری

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۹/۰۹
شماره: ۱۳۹۹/۰۹/۰۹



سازمان بهداشت و آموزش پزشکی
جمهوری اسلامی ایران

پرستاری

مدیریت محترم شرکت ایزد کنترل ازشیا (با مسئولیت محدود)

موضوع: حسن انجام کار

خرید شست و شو مواد شوینده آب تک مورد نیاز واحد کمر آکائی ساله شماره ۱۳/۵۹

با سلام

احتراماً بدین وسیله شرکت گیسو اند دام منوان خریدار گواهی می نماید شرکت ایزد کنترل ازشیا تامین اقلام موضوع ساله را به نحو، حسن و بی نقصان رسانده و این گواهی جهت اعلام حسن انجام کار خریدار صادر می گردد.

۱- مدت انجام کار و مواد شیمی از تاریخ ۱۳۹۹/۱۲/۱۳ تا مبلغ کل ساله و شست و شو بیرون ریال می باشد.

با احترام
کاپران قمی
رئیس هیئت مدیره

دفتر خانه کمیسیون معاملات
شرکت گیسو اند دام

تلفن: ۰۲۱-۵۲۲۵۲۳۰۸

تلفار: ۰۲۱-۵۲۲۵۲۳۰۸

نشانی دفتر و پستی: KGANSHI@KUMULBHC@IRG@TC

حارسان - دفتر امام خمینی - پتروشیمی - قم - استان قم

شماره پستی: ۳۴۸۱۱۱ - ایزد کنترل ازشیا

www.zfpco.com.ir

رضایت نامه های کاری

برگه نامه شماره نامه ۲۰۵۵-۱۳۹۳-۶۸
تاریخ نامه ۱۳۹۷/۱۷/۲۲


 اقتصاد و فرهنگ
 باعزم ملی و مدیریت جهادی

مدیر عامل محترم شرکت ابزار کنترل ارسلیا

موضوع: استعلام قیمت ساخت ارفیس

باسلام

احتراماً، ضمن اظهار رضایت از کارکرد ارفیس ساخت آن شرکت محترم، نصب شده، دو یکی از مراکز آیین منطقه، خوشبختانه است در صورت امکان حدود قیمت اولیه خود را در خصوص تامین انواع جدید و پوست صرفاً جهت برآورد هزینه به این منطقه اعلام فرمایند. مهلت‌گیر است.

اماس پورزاهدی
 شرکت خطوط لوله و تجهیزات نفت ایران
 سرپرست منطقه شمالغرب




رضایت نامه های کاری



سوابق شرکت در نمایشگاه



شرکت فعال در کلیه نمایشگاههای
نفت گاز و پتروشیمی

تماس با ما

ایمیل ها

fathi@abzar-control.com

info@abzar-control.com

tavakol@abzar-control.com

sale1@abzar-control.com

sale2@abzar-control.com

calibration@abzar-control.com

مدیر عامل:

واحد اداری:

مدیر فروش:

واحد فروش:

آزمایشگاه کالیبراسیون:

ساعت کاری شرکت

شنبه تا چهارشنبه : ۰۸:۰۰ – ۱۷:۰۰

تماس

کد پستی : ۱۴۳۹۸۱۷۴۳۵

تلفن : ۸۸۳۳۵۱۶۴ – ۸۸۳۳۵۱۲۰

فکس : ۸۸۳۳۵۷۴۵

شماره واتساپ: ۰۹۳۵۲۲۳۳۴۹۰

آدرس

دفتر مرکزی : تهران، خیابان کارگر شمالی (بالتر از جلال آل احمد)، خیابان فرشی مقدم (شانزدهم)، درب پردیس شمالی شماره 2، پارک علم و فن آوری دانشگاه تهران، دور استادیوم، سالن شماره 11

www.abzar-control.com



با تشکر از توجه شما

